

# L型 9000rpm対応バルブスプリング

|                           |                            |
|---------------------------|----------------------------|
| ・タイプ : インナー不等ピッチ、圧入ダブルS/P | ・適応カムリフト : 7.0mm～9.3mm     |
| ・材質 : 高強度Si-Cr材           | ・自由長 : IN:48.2mm/EX:48.2mm |
| ・熱処理 : 低温浸炭窒化処理           | ・取付長 : 39.4～40.9mm/IN,EX共  |
| ・表面熱処理 : ショットピーニング        | ・密着長 : 24.6mm以下/IN,EX共     |

【 バルブスプリングセッティング参考値 】

L6用 ￥24,000 (+税)

バルブスプリングの取付長さは、カムプロフィールや動弁系総重量、最高回転数 等により決定するものですが下記のデータを基準値としてセッティングを行ってください。

| カムリフト | バルブリフト      | バルブ全長 | (シートカット時)<br>バルブ突出量 | (オフセット量)<br>リテーナー<br>(STD/クロモリ) | スプリング取付長    |
|-------|-------------|-------|---------------------|---------------------------------|-------------|
| 7,0mm | 9.9～10.2mm  | STD   | 41,5～42,0mm         | STD～0mm                         | 40,0～40,8mm |
| 8,0mm | 11,5～11,8mm | STD   | 41,5～42,0mm         | STD～0mm                         | 40,0～40,8mm |
| 8,3mm | 11,9～12,2mm | STD   | 41,5～42,0mm         | STD～0mm                         | 40,0～40,8mm |
| 8,6mm | 12,4～12,7mm | STD   | 41,5～42,0mm         | STD～0mm                         | 40,0～40,8mm |

注記:カムリフト8.6mmを超える場合は必ずローヘッドバルブオイルシールをご使用ください。

|       |             |     |             |         |             |
|-------|-------------|-----|-------------|---------|-------------|
| 9,0mm | 12,9～13,2mm | STD | 41,5～42,0mm | STD～0mm | 40,0～40,8mm |
| 9,3mm | 13,4～13,7mm | STD | 41,5～42,0mm | STD～0mm | 40,0～40,8mm |

※バルブの突き出し量とは、S/Pシートのインナー座面からバルブステムエンドまでのワッシャーを含めない長さです。バルブの修正研磨やシートカットによってバルブの突き出し量が基準値を超える可能性があります。

それにより、バルブスプリングの取付長さが指定の値を超えた場合は別売りの0.5mmまたは0.8mmワッシャーを純正ワッシャーの下に重ねて敷いていただき、指定の取付長さを保ってください。

別売りのローヘッドバルブオイルシールは標準品よりも1.3mm頭部が低いいため、リテーナーとバルブオイルシールの接触を回避できます。カムリフトが8.6mmを超える場合には必ずご使用ください。

## 【 組み付け注意 】

・スプリングのペイントは、必ず下向きにして下さい。

・スプリング取付長の微調整は、スプリングワッシャーやオフセットリテーナーとの組合せによって微調整して下さい。尚、スプリングワッシャーは、インナーアウター同じ厚みを使用して下さい。

〔 スプリングワッシャー種類: 純正品 1.0mm KAMEARI製 0.5mm 0.8mm 厚み3種類  
リテーナー種類: クロモリ製 -1mm, STD, 1mm, 2mm, 3mm チタン製 -0.5mm, 0.5mm, 1.5mm, 2.5mm オフセット9種類 〕

・リテーナーの組み付け後は、プラスチックハンマー等でリテーナー頭部を軽く叩いてバルブコッターをなじませてから取付長の測定を行って下さい。

・取付長の測定は、ノギスを使用して下さい。測定場所は、バネの巻き終わりとその180度反対側の2ヶ所を測定し、その平均値を取付長とします。(リテーナーを含めないスプリングのみの長さを測定して下さい)

・シフトミスやオーバーレブ等の原因により取付長が伸びてしまう事があります。その対策としてKAMEARI強化バルブコッターの使用をお勧めします。

・シリンダーヘッドのオーバーホールの際は、バルブスプリングを新しくされることを推奨します。

※ 本品はレース専用部品の為、一般公道での使用は出来ません。又、本品による事故やトラブル、賠償等のクレームには応じられませんので予めご了承ください。



発売元: 株式会社 亀有エンジンワークス  
〒340-0808 埼玉県八潮市緑町3-1-16  
TEL 048-998-2323 FAX 048-997-9085