

エンジン別 加工メニュー

L型エンジン	単位	L4/ 価格	L6/ 価格	備 考
インマニ取り付け面 修正面研	1 台	¥13,000	¥15,000	取り付け面のキズやサーモハウジング付近の腐食などを修正。
ヘッドボルト穴スリーブ修理	1 ヶ所	¥19,000	¥19,000	ヘッドボルト穴とインテークポートが貫通した場合の修理。
オイルギャラリーメクラ栓抜き	1 台	¥5,500	¥5,500	ラインボーリング後のオイル穴の清掃に。(前後2ヶ所)
オイルリリーバルブ抜き取り&メクラ栓入れ	1 台	¥5,500	¥5,500	確実な油圧確保の為に、メクラ栓入れはお客さの指示による。(パーツ代別)
ブロックサイド水穴プラグ入れ替え	1 ヶ所	¥1,400	¥1,400	下穴掃除後、新品の35φプラグ入れ替え。(パーツ代別)
ブロックフィルター注入加工	1 台	¥28,000	¥32,000	ウォータージェケット内にブロックフィルターを注入し、ボーリングで薄くなったシリンダーの剛性を上げる。
L20シリンダーブロック EXHバルブ穴加工	1 台		¥25,000	L20でハイリフトカム使用時に、エキゾーストバルブがシリンダーブロックに干渉するのを逃がす加工。

S20 エンジン	単位	価格	備 考
バルブガイド入れ替え	1 台	¥21,600	下穴を計測し安全な圧入代を考慮しながら入れ替え作業する。(状況によりオーバーサイズを使用。ガイド別売)
バルブガイド内径リーマ	1 台	¥14,400	圧入により変化したガイド内径をストレートリーマによってクリアランス合わせする。
シートリング入れ替え	1 台	¥72,000	圧入代を考慮したオーバーサイズシートリングあり。(シートリング代別)
カムセンターシートカット	1 台	¥64,800	カムセンターを基準に、市販バルブキャップの使用範囲内で突き出しをそろえる。
シリンダーヘッド修正面研	1 台	¥15,000	ヘッド面のキズや歪みを修整する。
シリンダーヘッド水圧検査	1 台	¥17,000	シートリングまわりに発生し易いウラックによる水漏れ検査。
カムライボーリング (IN/EX)	1 台	¥200,000	変形したカムキャップハウジングの修正加工。
シリンダーライナー入替+Oリング交換	1 台	¥41,000	ライナー入れ替えや古くなったOリングの交換(パーツ代別)
シリンダーライナー高さ合わせ	1 台	¥20,000	ブロック上面からのライナー突出し量を、100分台で規定値に合わせる。
シリンダーブロック修正面研	1 台	¥23,000	貴重なエンジン番号を消さない為に、番号を逃がして面研。加工時フロントカバー必要。
シリンダーボーリング	1 台	¥49,000	使用目的に応じた最適なピストンクリアランスと高精度なホーニング仕上げ。
シリンダーブロック水圧検査	1 台	¥26,000	ライナー&Oリング交換後の水漏れを高圧検査でチェック。
クランクアンダーサイズ算出メタル合わせ (親子)	1 台	¥38,000	ハウジング内径、メタル厚み、オイルクリアランスから逆算し、ベストなアンダークランクサイズを算出。
クランク親子アンダー研磨フル加工	1 台	¥144,800	クランク曲り修正+親子アンダーサイズ研磨+タフトライド熱処理+熱歪み修正+ラッピング
クランク親子+スラストアンダー研磨フル加工	1 台	¥160,800	クランク曲り修正+親子&スラストアンダーサイズ研磨+タフトライド熱処理+熱歪み修正+ラッピング
クランクハウジングラインボーリング	1 台	¥95,000	クランクハウジングの修正。(サイドボルト穴のオフセット加工が必要な場合は別途)

A型エンジン	単位	価格	備 考
ロッカーアームブッシュ入れ加工 (中芯)	1 ケ	¥5,500	フリクションの低減とシャフトの摩耗対策。
ロッカーアームレバー比変更 (0.7mm オフセット)	1 ケ	¥7,800	レバー比を1.575へ変更しバルブリフトを稼ぐ。
A型ヘッド インマニ取付面水穴メクラ栓加工	1 台	¥8,800	1/8メクラを使用して不要な水穴を塞ぐ。
カムメタル交換	1 台	¥25,000	傷んだカムメタルを交換。使用するカムが必要です。(メタル代、メクラ代+メクラ栓入れ替工賃別途)
A14,15 オフセットボーリング	1 台	¥51,000	ボアピッチを変更してシリンダーの肉厚を確保。
A12 シリンダーブロック EXバルブリセス加工	1 台	¥17,000	ハイカムリフト使用時に、エキゾーストバルブがシリンダーブロックに干渉するのを逃がす加工。
A12 クランクオイル穴拡大面取&1/8 栓加工	1 台	¥34,000	オイル供給をスムーズにする為に。

ボルシェ	単位	価格	備 考
964 前期ヘッドの面加工	1 ケ	¥11,000	前期ヘッドを後期シリンダーに使用する為の加工。
964 ヘッド修正面研 ~1.0mm	1 ケ	¥11,000	ヘッド面のキズや歪みを修正する。
964 前期 クーパーリング加工	1 ケ	¥16,000	クーパーリングを設ける事でガスケット抜けを強化する。
964 後期&993 クーパーリング加工	1 ケ	¥25,000	
964 メタル合せ	1 台	¥40,000	ハウジングジャーナルサイズを測定し、ベストなメタルを選択!
964 クランクケース合せ面ダウエルピン加工	1 台	¥43,000	クランクケースの剛性アップに。

二 輪	単位	単気筒	2 気筒	3 気筒	4 気筒	備 考
ヘッド修正面研 ~1.0mm	1 台	¥8,000	¥9,000	¥10,000	¥13,000	
シリンダーボーリング	1 台	¥12,000	¥23,000	¥29,000	¥34,000	使用目的に応じた最適なピストンクリアランスと高精度なホーニング仕上げ。
ライナー製作・入替え・ボーリング	1 台	¥35,000	¥68,000	¥100,000	¥132,000	巣穴などの時の修理に、上面面研必要 ※下穴無加工の場合
ビックライナー製作、入替えボーリング	1 台	¥40,000	¥78,000	¥114,000	¥150,000	下穴拡大加工を含む
シリンダー上面修正面研	1 台	¥9,000	¥11,000	¥13,000	¥17,000	メーカーの面研は粗い為、修正面研がおススメ! (ヘッドG/Kの抜け対策)
組立てクランク芯出しのみ	1 台	¥12,000	¥17,500	¥23,500	¥35,000	クランクの揺れを取り。

その他	単位	価格	備 考
KAWASAKI Z系 (二輪) ツインプラグ加工	1 台	¥45,000	
KAWASAKI Z系 (二輪) クランクケースビックライナー加工	1 台	¥18,000	ライナーをオーバーサイズにした場合に必要。
U20 クランクハウジングラインボーリング	1 台	¥85,000	ハウジングの歪みを修正して、オイルクリアランスやベアリングの当たりを改善。
G7 シリンダーブロック上面修正面研	1 台	¥19,000	ブロック上面の腐食やライナー高さのバラツキを修正。
G7 フロントタイミングケースカバー上側面研	1 台	¥10,000	ブロック及びヘッド面研で下がった分の高さ合わせ。
G7 シリンダー ライナー入れ替え+Oリング交換	1 台	¥50,000	Oリングの交換作業と抜き取ったライナー及びシリンダー内部の点検清掃。(パーツ代別)
G7 シリンダー 水圧検査	1 台	¥26,000	ライナー&Oリング交換後の水漏れを高圧検査でチェック