

L 型 SPLバルブスプリング



インナーアウター圧入+不等ピッチの採用で固有振動数を向上。瞬発力と高回転を狙うべく計算された荷重設定にKAMEARIノウハウが活かされています。

※カムリフトに応じて9000rpm対応(ローリフト用)と10000rpm対応(ハイリフト用)の2タイプのスプリングを用意しています。

型式	仕様	価格/セット	対応カムリフト/取付長
L20~L28	9000rpm対応	¥24,000	8~9mm/40~41mm
	10000rpm対応	¥33,000	9~10mm/42.5~43.5mm
L14~L18	9000rpm対応	¥16,000	8~9mm/40~41mm
	10000rpm対応	¥22,000	9~10mm/42.5~43.5mm

※10000rpm 対応スプリングは、IN、EXそれぞれ専用設計となり、特性違いの組合せになります。
※スプリングの取付長は、ノーマル40mmに対して上記取付長に変更する必要があります。
スプリングワッシャー、リテーナー、バルブ長の組合せによって調整できますのでご相談ください。

L 型バルブスプリングワッシャー



バルブスプリングワッシャーは、バルブスプリングの取付け長を揃え荷重を整える時に必要なパーツです。

※2枚重ね可能、インナーアウターは同じ厚みでご使用ください。

品名	厚み	価格	備考
L6ワッシャーセット	0.5mm	¥7,200	インナー、アウター各12枚セット
	0.8mm	¥7,200	
L4ワッシャーセット	0.5mm	¥4,800	インナー、アウター各8枚セット
	0.8mm	¥4,800	
単品アウターワッシャー	0.5mm	¥300/枚	
	0.8mm	¥300/枚	
単品インナーワッシャー	0.5mm	¥300/枚	
	0.8mm	¥300/枚	

※参考……標準品の厚みは、1.0mmになります。

L 型カムホルダースペーサー



面研によるタイミングチェーンのたわみを防止し、バルブタイミングを安定させ、フリクションロスを軽減します。

※下記面研量はブロックとヘッドの面研量の合計からヘッドガスケットを純正厚から変更した分を主した結果の数値です。スペーサーをご使用の際はロッカーガイドが厚くなりますので必ず変更してください。

型式	厚み	価格/セット	面研量/備考
L20~L28	1.2mm	¥11,000	1.1~1.5mm (ロングボルト付)
	1.6mm	¥11,000	1.6~2.0mm (ロングボルト付)
	2.0mm	¥11,000	2.1~2.5mm (ロングボルト付)
L14~L18	1.2mm	¥8,800	1.1~1.5mm (ロングボルト付)
	1.6mm	¥8,800	1.6~2.0mm (ロングボルト付)
	2.0mm	¥8,800	2.1~2.5mm (ロングボルト付)

L 型クロモリ軽量ロッカーアーム



- 材 質：クロームモリブデン鋼 (純正品：炭素鋼)
- 調質硬度：HRC30~33 (純正品：HRC22~26)
- 熱 処 理：高周波焼入れ(ピボット&先端部：HRC45~50)
- 製 法：鍛造
- 重 量：56g~59g (純正品：75g~80g)
- 表面処理：ショットブラスト+コイニング
- 超硬チップ：純正品(ロー付け破断強度3t以上・高さ/ラック100/5以内)

納期未定

【限界荷重比較】

測定方法：ピボット部及びロッカーアーム先端部に支点を置き、本体を水平にセットした状態で超硬チップ中央部に500kg単位で荷重をかける。その時のロッカーアーム本体に及ぶヒズミ量を段階別に計測し強度比較した。

	0~1t	1.5t	2.0t	2.5t	3.0t	3.5t
ノーマル未加工品(76g)	0mm	0mm	0.01mm	0.02mm	0.18mm	0.48mm
ノーマル軽量品(60g)	0mm	0.02mm	0.18mm	0.45mm	破 損	
クロモリ軽量品(57g)	0mm	0mm	0.01mm	0.02mm	0.12mm	0.47mm