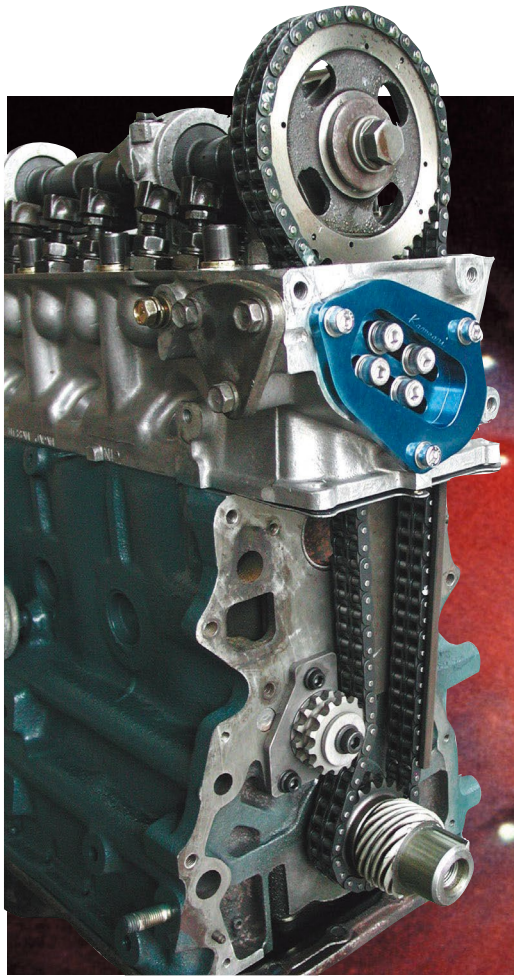
L型 ENGINE TUNING PARTS



L型ツインアイドラギア

「L型進化論」

L型エンジンの致命的な弱点は、チェーンテンショナーである。エンジンの高出力高回転化に伴いチェーンやチェーンテンショナー、チェーンガイドに及ぶ負担は、すでに限界を超えている。カムシャフトに進化する。バルブスプリングはハード化する。そしてバルタイの重要性は、高性能を追求するがゆえに妥協を許さない。回転に比例して増大するフリクションロス。チェーンをどんなに張ってもすぐに摩耗してしまうガイドやチェーンテンショナー。L型進化の課程には根本的な改造が必要不可欠である。

「KAMEARIツインアイドラギア」はニードルローラーベアリング式上下ツインスプロケットによる新機構により、大幅なフリクションロスの軽減とバルブタイミングの安定性を向上させ、L型の進化に向けて大きく飛躍します。

特　徴

・チェーンテンショナーと曲がりチェーンガイドを完全に使用しない新機構！
・ヘッド面研3mm対応でカムホルダースペーサー不要。
（ロッカーガイドを薄くでき軽量化と追従性を向上。）
・フリクションロスの大幅減少とバルタイの安定性を飛躍的に向上。





アールズレッド　アールズブルー　パフ仕上げ

・L6　本体 ¥65,000
・L4　本体 ¥65,000
（Z18, Z20 ブロック共用）

許容回転
13,000rpm

L型ARP強化コンロッドボルトSET



米国のボルトメーカー ARP 社によって造られた強化コンロッドボルト。
トルクと伸びの管理ができる本格派タイプ！
※組み付け用モリブデンペースト付き

L6 ARP 強化コンロッドボルト SET

・M9 ボルト　本体 ¥19,000
・M8 ボルト　本体 ¥19,000

L4 ARP 強化コンロッドボルト SET

・M9 ボルト　本体 ¥14,000
・M8 ボルト　本体 ¥14,000

KAMEARI　L型 強化メインスタッドボルトkit



※この製品は、従来のスタッドボルトで発生していた、ボルト先端がオイルパンに接触する問題について対策されています。

（注記）
8.3kgf・m(81.4N・m)を超えて締め付けされる場合はラインボーリングが必要な場合があります。
※ボルトの植え込みトルク･･･手締め（オイルなし）
※ナットとモリブデングリスはARP製品を付属。

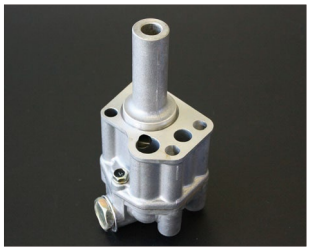
高回転高負荷時に発生するクランク振動を抑え込む有効な手段の1つがスタッドボルト化です。これにより、シリンダーブロックのネジ山を奥まで全て使い切ることができ、高い締め付けトルクに対応できます。また、応力がネジ山全体に分散されるためハウジングの変形を最小限に抑えられ、メタルへのダメージを軽減できます。

・L6　本体 ¥29,000
・L4　本体 ¥22,000

■備考

・強化スタッドボルト	亀有製 クロモリ SCM435
・強化ナット	ARP製　No.100-9908　(M10×P1.25)
・強化ワッシャー	亀有製 外径22×内径11×厚み3.0 （参考 外径：ARP=20）
・レンチサイズ	M12　12角
・モリブデングリス	ARP製 No.100-9908
・ナット締め付けトルク	8.3~10kgf・m(ARPグリス使用) 81.4~98N・m(ARPグリス使用)

L型高圧大容量オイルポンプ



オイルの安定供給でエンジン摩耗を軽減し高油圧をキープさせるための必需品！
ワッシャーの追加でさらに圧力アップできます。

（設定圧力　60MPa）

・L4, L6　本体 ¥18,000
（2026.10.30 更新）

L型調整式チェーンテンショナー

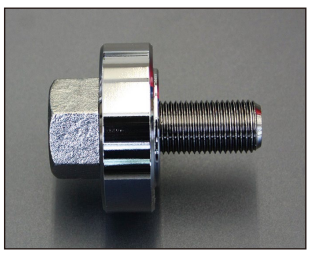


チェーンのたわみに応じたストローク調整ができ、高回転時のバルタイ安定性をアップ！
更に、飛び出し防止付きでカム交換も安心。

・L6　本体 ¥13,000
・L4　本体 ¥15,000

（ツインアイドラギア装着の場合、テンショナーは不要です。）

L型強化クランクプーリーボルト



高回転時に発生するクランクシャフトのネジレ振動や曲がり振動は純正ボルトをどんなに強く締め込んでも結果的に緩んでしまいます。その結果、クランクプーリーやオイルシールにまで被害が及び大きなエンジントラブルにつながる事があります。亀有強化クランクプーリーボルトはボルトの緩みを防止しエンジンをトラブルから守ります。

・L4, L6　標準タイプ ¥4,000　（ワッシャー外径50φ）

・L4, L6　小径タイプ ¥4,000　（ワッシャー外径46φ）
※クーラー用トリプルプーリーなどに使用可

L30~L31　89φ 鍛造ターボピストン（純正ロッド用）



注）純正コンロッドはフルフロー加工必要

¥156,000
（リング、ピン、サークリップ込）

詳　細

・製　法	総削り出し
・タイプ	ローコンプ
・ピストン径	φ89
・ピン径 × 長さ	φ22×52mm
・ピンハイト	32.0mm
・ピストンリング厚み	1.2×1.2×2.8mm
・ピストン単体重量	320g
・ピストン凹容積	11.5cc
・使用コンロッド	L30=L14コンロッド L31=L20コンロッド偏芯
・使用クランク	L28　LD28　亀有クランク