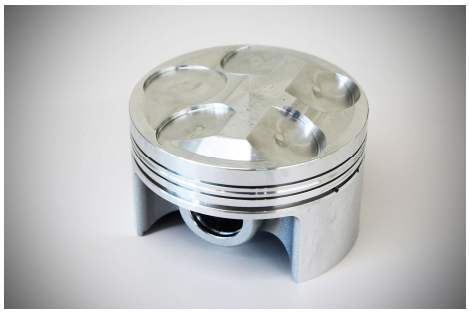
AE111 4AG 20V 鍛造ピストン 取扱い説明書

この度は、亀有レース用部品をお買い上げいただき誠に有難うございます。
このレース用ピストンは長年に築かったレース経験を基に、ピストンメーカーとの共同開発によって完成されたものです。製品のポテンシャルをフルに発揮すべく組み付けにあたっては下記の取り扱い説明をよくお読みになり正しくご使用ください。



発売元
〒340－0808
埼玉県八潮市緑町　3－1－16
株式会社　亀有エンジンワークス
TEL 048-998-2323　FAX 048-997-9085

＊本品はレース専用部品につき、一般公道での使用はできません。又、本品に対するクレームやトラブル、事故に対する賠償等には一切応じ

①　ピストン面取り

・各コーナーのバリ取りをペーパーの＃400～＃600で行って下さい。

面取り R	ピストンスカート下部	R0.2～R0.4
	バルブリセス部	R0.3～R0.5

②　シリンダーボーリング

・ダミーヘッド使用。(実際に締め付けるトルクを指ください。)
・クランクキャップボルトを組み付け時のトルクで締め付ける。

・ピストンクリアランス　　・真円度

7/100±0.005　　1/100以内

※ピストンサイズの測定
ピストンスカート下端面より約10mm上部の所で計測ください。

※レース仕様車は0.01mm広めに仕上げることを推奨します。

③　ピストンリング合口すきま調整

・シリンダーボーリング終了後に、実際にシリンダーにピストンリングを一本づつ入れて合い口のすき間調整を必ず行ってください。

・TOP	0.25～0.35	・全面シルバー色	リングの組み付けはエンジンの前後方向に対して45度斜め方向に合い口をそれぞれ振り分けて組み付けして下さい。
・2ND	0.25～0.35	・上下面黒色	
・OIL	0.45～		
備考	Rマーク上向き オイルリング上下なし		

④　コンロッドフルフロー加工

・ピストンピンとブッシュのクリアランスをチェックしてください。

クリアランスが広くなっている場合はブッシュの入れ替え作業が必要です。

※ピストンピンオイルクリアランス狙い値・・・・・・10/1000

⑤　ピストンクーラーについて(AE92後期)

メタルへの油量確保のため、ピストンクーラーを取り外し栓をする場合が多いですが、標準のままで使用されるとピストンとノズルが多少干渉します。
その際はノズル部を多少曲げて逃がして頂く必要がございますのでご了承ください。

発売元：〒340-0808 埼玉県八潮市緑町3-1-16
株式会社 亀有エンジンワークス
TEL 048-998-2323　FAX 048-997-9085

No.20200813