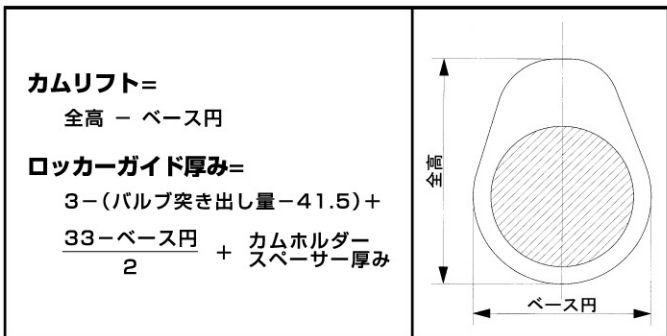
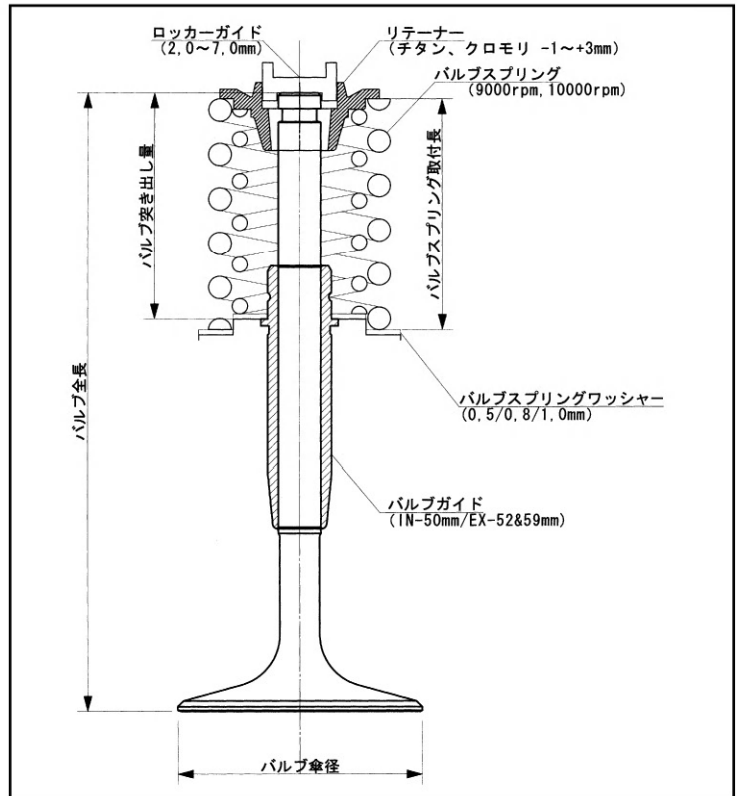


シリンダーヘッド参考データ

L28純正值	L28(N42)ヘッド	L28(P90)ヘッド
バルブ傘径	φ44/35	φ44/35
IN バルブ全長	116.5mm	114.5mm
EX バルブ全長	117.5mm	115.5mm
バルブ突き出し量	41.5mm	41.5mm
バルブスプリング取付長	40mm	40mm
スプリングワッシャー厚み	1.0mm	1.0mm
ロッカーガイド厚み	3.0mm	3.0mm
ヘッド厚み	108mm	108mm
ヘッドボリューム	43cc	54cc
カムシャフト作用角	58~60度	58~60度
カムリフト	7.0mm	7.0mm
バルブリフト	10mm	10mm
カムシャフトベース円	φ33	φ33



L28ヘッドセットアップ参考値 (亀有仕様)

	L28 77度iカム セットアップA L30~L31		L28 77度iカム セットアップB L30~L31		L28 73A,75Aカム セットアップ L30~L31	
	N42ヘッド	P90ヘッド	N42ヘッド	P90ヘッド	N42ヘッド	P90ヘッド
バルブ傘径	φ46/38	φ46/38	φ45/36.5	φ45/36.5	φ44/35	φ44/35
バルブ全長	119mm	117mm	118mm	118mm	116.5/117.5mm	114.5/115.5mm
シートリング入れ替え	必要	必要	不要	不要	不要	不要
バルブ突き出し量	44.3~44.5mm	44.3~44.5mm	44mm	45.3~45.5mm	41.5~42.0mm	41.5~42.0mm
バルブスプリング	10,000rpm	10,000rpm	10,000rpm	10,000rpm	9,000rpm	9,000rpm
リテーナーオフセット	0~0.5mmアップ	0~0.5mmアップ	0.5mmアップ	0.5~1.0mmダウン	0	0
バルブスプリング取付長	43mm-0+0.5	43mm-0+0.5	43mm-0+0.5	43mm-0+0.5	40mm-0+0.5	40mm-0+0.5
スプリングワッシャー厚み	0.5~1.0mm	0.5~1.0mm	0.5~1.0mm	1.0~1.5mm	1.0~1.5mm	1.0~1.5mm
下面 面研量	1.0~2.0mm	3.0~4.0mm	1.0~2.0mm	3.0~4.0mm	0.5~1.5mm	2.5~3.5mm
ロッカーガイド厚み	2.5~3.0mm	2.5~3.0mm	3.0~3.5mm	2.0mm	4.0~4.5mm	4.0~4.5mm
IN ポート入り口径	φ41	φ41	φ41	φ41	φ38	φ38
IN ポート絞り径	φ38~39	φ37~38	φ38~39	φ37~38	φ36.5~37.5	φ36.5~37.5

- ・上記データは亀有パーツの組み合わせが前提の亀有仕様です。他メーカーパーツ使用の場合は、データが異なりますのでご注意ください。
- ・上記は参考値です。走行目的や常用回転数等、状況により異なる場合があります。詳しくはご相談ください。
- ・ヘッド面研によるチェーンのタワミ対策には、カムホルダー Spacer もしくはツインアイドラギアをご使用ください。
- ・上記のロッカーガイド厚みは、カムホルダー Spacer を使用しない場合の厚みです。(Spacer 使用の際は、Spacer 厚みを加算します。)
- ・L28 履下ノーマルで73度Aまたは75度Aカムを組む場合に可能なヘッド面研量の限界値は、0.8mmです。(ヘッドガスケット厚1.2mm時)(但し、ピストンにバルブリセス加工すれば追加面研可能)
- ・インテークポートの加工は、入り口径、ポート位置、ポート角度を正確に割り出すことが可能な「インテークポート機械仕上げ」をお勧めします。
- ・燃焼室のアルゴン溶接をした場合、シリンダーヘッドにヒズミが発生するためにシートカット時のバルブ突き出し量測定基準面に狂いができます。バルブスプリング座台面の修正加工を施すか、又は、シートカット基準点を面研後のヘッド上面基準で計測できるシートカットスベシャル治具使用をお勧めします。

総排気量 (cc)=

$$\frac{\text{ボア径} \times \text{ボア径} \times \text{ストローク} \times 3.14}{4} \times 0.001 \times \text{気筒数}$$

圧縮比=

$$\frac{1 \text{ 気筒の排気量} + \text{燃焼室容積}}{\text{燃焼室容積}}$$

燃焼室容積=

$$\text{ヘッドボリューム} + \text{ヘッドガスケット容積} + \text{バルブリセス容積} - \text{ピストン突き出し容積}$$