

L型 レース用ピストン 取り扱い説明書

この度は、亀有レース用部品をお買い上げいただき誠に有難うございます。
このレース用ピストンは長年に築かったレース経験を基に、大手ピストンメーカーとの共同開発によって完成されたものです。製品のポテンシャルをフルに発揮すべく組み付けにあたっては下記の取り扱い説明をよくお読みになり正しくご使用ください。

L28改レーシングピストン (L3～3.1用)



¥90,300 (本体¥86,000)
(リング、ピン、サークリップ込)

詳細

・製法	鋳造
・タイプ	ハイコンプ
・ピストン径	φ 89 φ 89.25 φ 89.5
・ピン径×長さ	φ 21 × 65.2mm
・ピンハイト	29mm
・ピストンリング厚み	1.2 × 1.2 × 2.8mm
・バルブリセス深さ	IN4.5mm EX4.8mm
・バルブリセス容積	3.4cc
・使用コンロッド	亀有コンロッド
・使用クランク	L28 LD28 亀有クランク

*ピストンリングをチタンコート SPL リング仕様に内容変更した場合は¥12,600 (本体 12,000) の割り増しになります。

発売元
〒340-0808
埼玉県八潮市緑町 3-1-16
株式会社 亀有エンジンワークス
TEL 048-998-2323 FAX 048-997-9085

注記

- ・SPLリングを使用の場合の合口すき間は上記寸法より0.05mm 広くして下さい。

エンジン加工

① ピストン面取り

・各コーナーのバリ取りをペーパーの#400～#600で行って下さい。

面取り R	ピストンスカート下部	R0.2～R0.4
	バルブリセス部	R0.3～R0.5

② シリンダーポーリング

- ・ダミーヘッド使用。(締付けトルク 7.5～8.0kg/m オイル)
- ・クランクキャップボルトを組み付け時のトルクで締め付ける。

・ピストンクリアランス ・真円度
3/100 1/100以内

※ピストンサイズの測定
ピストンスカート下端面より約5mm上部の所で計測ください。

③ ピストンリング合口すきま調整

・シリンダーポーリング終了後に、実際にシリンダーにピストンリングを一本づつ入れて合い口のすき間調整を必ず行ってください。

	【標準リング】	【SPLリング】
・TOP 2ND	0.2～0.25	0.23～0.28
・OIL	0.45～	0.45～
備考	TOP, 2ND共用 Nマーク上向き オイルリング上下なし	TOP, 2ND専用タイプ Rマーク上向き オイルリング上下なし

リングの組み付けはエンジンの前後方向に対して45度斜め方向にそれぞれ振り分けて組み付けして下さい。