

L型 10000rpm対応バルブスプリング

・タイプ : 不等ピッチ、圧入ダブルS/P	・適応カムリフト : 9.0mm~10.0mm
・材質 : 高強度Si-Cr材	・自由長 : IN:54.4mm/EX:53.3
・熱処理 : 低温浸炭窒化処理	・取付長 : 42.4~43.5mm/IN,EX共
・表面熱処理 : ショットピーニング	・密着長 : 26mm以下/IN,EX共

【 バルブスプリングセッティング参考値 】

バルブスプリングの取付長さは、カムプロフィールや動弁系総重量、最高回転数 等により決定するものですが下記のデータを基準値としてセッティングを行ってください。
尚、下記データはメカチューンデータです。ターボチューンの場合はインテーク側のみ0.2~0.5mm程度短くセットして下さい。

カムリフト	バルブリフト	(N42時) バルブ全長	(シートカット時) バルブ突出量	(オフセット量) リテーナー (クロモリ/チタン)	スプリング取付長
9,0mm	12,9~13,3mm	118mm	43,0~43,5mm	1,0/1,5 UP	42,4~42,9mm
9,2mm	13,2~13,6mm	118mm	43,0~43,5mm	1,0/1,5 UP	42,4~42,9mm
9,4mm	13,5~13,9mm	118mm	43,0~43,5mm	1,0/1,5 UP	42,4~42,9mm
9,6mm	13,8~14,2mm	119mm	44,0~44,5mm	STD/0,5UP	42,6~43,1mm
9,8mm	14,1~14,5mm	119mm	44,0~44,5mm	1,0/0,5 UP	42,8~43,3mm
10mm	14,4~14,8mm	119mm	44,0~44,5mm	1,0/0,5 UP	43,0~43,5mm

※バルブの突き出し量とは、S/Pシートのインナー座面からバルブステムエンドまでのワッシャーを含めない長さです。シートカット時に上記の長さを指定して下さい。尚、上記の値はL28用のN42ヘッドがベースの場合の参考値です。その他のヘッドを使用される場合は、スプリング取付長以外の値が異なりますのでご相談ください。

【 組み付け注意 】

・スプリングのペイントは、必ず下向きにして下さい。(IN: 青色/EX: 白色)

・スプリング取付長の微調整は、スプリングワッシャーやオフセットリテーナーとの組合せによって微調整して下さい。尚、スプリングワッシャーは、インナーアウター同じ厚みを使用ください。

スプリングワッシャー種類:	純正品 1.0mm	KAMEARI製 0.5mm	0.8mm	厚み3種類
リテーナー種類:	クロモリ製 STD, 1mm, 2mm, 3mm	チタン製 0.5mm, 1.5mm, 2.5mm, 3.5mm	オフセット8種類	

・リテーナーの組み付け後は、プラスチックハンマー等でリテーナー頭部を軽く叩いてバルブコッターをなじませてから取付長の測定を行って下さい。

・取付長の測定は、ノギスを使用して下さい。測定場所は、バネの巻き終わりとその180度反対側の2ヶ所を測定し、その平均値を取付長とします。(リテーナーを含めないスプリングのみの長さを測定して下さい)

・シフトミスやオーバーレブ等の原因により取付長が伸びてしまう事があります。その対策としてKAMEARI強化バルブコッターの使用をお勧めします。

・シリンダーヘッドのオーバーホールの際は、バルブスプリングを新しくしてください。再使用される場合は、スプリングの荷重測定を当社までご依頼ください。状態に合った取り付け長さをご指示いたします。

※ 本品はレース専用部品の為、一般公道での使用は出来ません。又、本品による事故やトラブル、賠償等のクレームには応じられませんので予めご了承ください。



発売元：株式会社 亀有エンジンワークス
〒340-0808 埼玉県八潮市緑町3-1-16
TEL 048-998-2323 FAX 048-997-9085