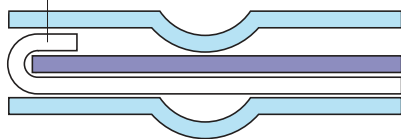


# メタルヘッドガスケット

## ストッパータイプ

ストッパー



ストッパータイプ断面



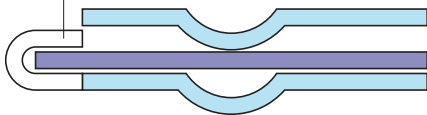
燃焼室回りに、より高いシール性を向上させるべく開発されたのがストッパータイプです。インナープレートのボア回りをグロメット状に巻きつけ、そのストッパー部分をアウタービードプレートに重ね合わせることで、ストッパーとビードの2段構えでシール性を高められます。

型 式	ボア径φ	0.8mm	1.0mm	1.2mm	1.6mm	1.8mm	2.0mm	2.2mm
RB20DE/T	83.5	¥35,000	¥35,000	¥35,000	¥36,000		¥37,000	
RB25DE/T	87/88			¥30,000	¥31,000		¥32,000	
RB26DETT	87/88		¥25,000	¥26,000		¥28,000		
SR20DE/T	87/88	¥24,000	¥24,000	¥24,000	¥25,000		¥27,000	
L6	90.5		¥30,000	¥31,000	¥32,000		¥35,000	¥36,000
L4	90.5		¥30,000	¥31,000	¥32,000		¥35,000	¥36,000
S20	87		¥34,000	¥35,000	¥36,000			
A12/A14/A15	79	¥24,000	¥25,000	¥25,000				
1JZ-GT	87/87.5/88			¥36,000	¥37,000	¥38,000	¥41,000	
2JZ-GT	87/87.5/88			¥36,000	¥37,000	¥38,000	¥41,000	
4G63(EV04-9)	86/86.5		¥29,000	¥29,000	¥30,000		¥31,000	
2T-G	90		¥30,000	¥31,000	¥32,000			
4AG (20V)	82.5	¥25,000	¥25,000	¥25,000				
4AG (16V)	82.5	¥25,000	¥25,000	¥25,000				

ヘッドガスケット

## グロメットタイプ

グロメット



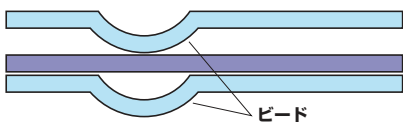
グロメットタイプ断面



ビードタイプの基本形状を持ちながら、燃焼室回りに金属性のグロメットを巻きつけ、ビードプレートとの板厚差による段差を利用し高面圧を可能にするのがグロメットタイプです。グロメット付近に設けたビードとの組合せによって更に信頼性が高められています。

型 式	ボア径φ	0.8mm	1.0mm	1.2mm	1.6mm	2.0mm
<del>4AG (16V)</del>	<del>82</del>	<del>¥18,000</del>	<del>¥18,000</del>	<del>¥19,000</del>		
SR20	88			¥24,000		

## ビードタイプ



ビードタイプ断面



高いシール性を要求される燃焼室回りや、水穴とオイル穴の周囲にプレス加工によるビードを設けることにより、高面圧を確保するのがビードタイプです。そのレイアウトはビードの幅や高さによって適切に分布されています。